**Грунтовка ЭП-0263С**

**Область применения:** грунтовка ЭП-0263С предназначена для грунтования металлических поверхностей из черных и цветных металлов и их сплавов, для защиты металлопроката, конструкций и секций строящихся судов при межоперационном хранении, а также в системах лакокрасочных покрытий при окраске гидротехнических сооружений, в судостроении и судоремонте при окрашивании надводной и подводной части корпусов под эмали марок ХС, ЭП, ПФ, УР, АК и др.
**Особенности:** применение фосфатирующей грунтовки повышает противокоррозионную стойкость покрытий и увеличивает срок их службы. В качестве межоперационной, грунтовка ЭП-0263С защищает металл на срок до 12 месяцев. Покрытие грунтовкой стойкое в морском климате, промышленной атмосфере, водостойкое. Разрешено производить сварку стальных конструкций без удаления грунтовки.
**Основные характеристики:** материал двухупаковочный на основе эпоксидных смол и кислотного разбавителя (раствор ортофосфорной кислоты в органических растворителях).

|  |  |
| --- | --- |
| Цвет | красно-коричневый |
| Способы нанесения | пневматическое или безвоздушное распыление, кисть, валик. |
| Время высыхания до степени 3 | при температуре 20±2ºС не более 15 минут. |
| Расход на один слой | в зависимости от способа нанесения — 100÷170 г/м². |
| Рекомендуемое количество слоев | 1 |
| Толщина одного слоя | 20÷26 мкм. |
| Жизнеспособность грунтовки:при температуре от минус 10ºС до 10ºС —при температуре от 11ºС до 20ºС —при температуре более 20ºС — |  72 часа,48 часов,24 часа. |
| Растворитель грунтовки | растворители Р-4, ацетон, ксилол |

**Гарантийный срок хранения**12 месяцев со дня изготовления.
**Подготовка поверхности:** поверхность металла должна быть очищенной от ржавчины и окалины до степени St 3 по МС ИСО 8501, масел, грязи, пыли.
**Условия нанесения:** перед нанесением основу грунтовки ЭП-0263С перемешать до однородной массы. Для приготовления грунтовки основу смешать с кислотным разбавителем в соотношении (по массе) 5:1 и тщательно перемешать в течение не менее 10 минут.
Перед применением, при необходимости, грунтовка может быть разбавлена до рабочей вязкости растворителем Р-4, ацетоном, ксилолом. Подготовленную грунтовку наносят на защищаемую поверхность при температуре окружающего воздуха от минус 10ºС до 40ºС и относительной влажности воздуха не выше 80%. При проведении сварочных работ на стали типа ЮЗ, АБ и АК, поверхности стыкуемых под сварку деталей должны быть очищены от грунтовочного покрытия. После высыхания слоя грунтовки в течение 15 минут при 20ºС наносят последующие слои ЛКМ.
**Меры предосторожности:** Материал огнеопасен! Хранить в плотно закрытой таре, исключив попадания на нее прямых солнечных лучей и влаги при температуре окружающего воздуха от минус 10ºС до 30ºС. Допускается хранение при температуре до минус 30ºС, но не более 1 месяца.